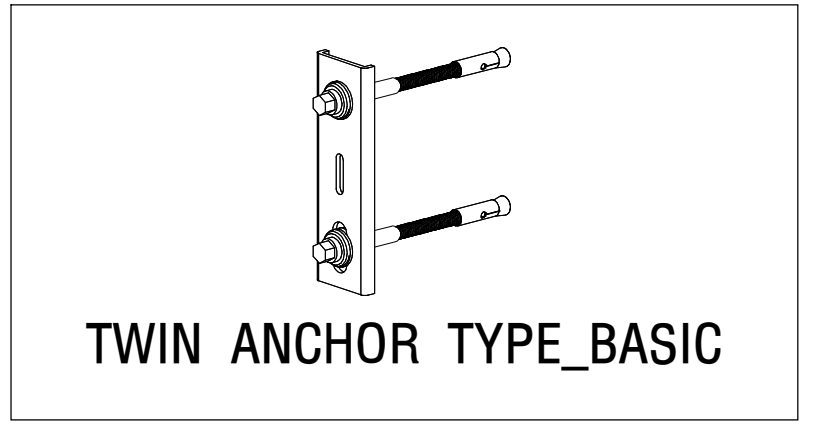
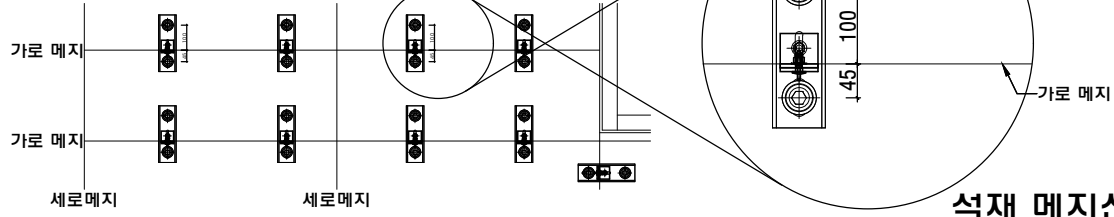


열교차단 파스너 설치 가이드 (Twin-Basic)



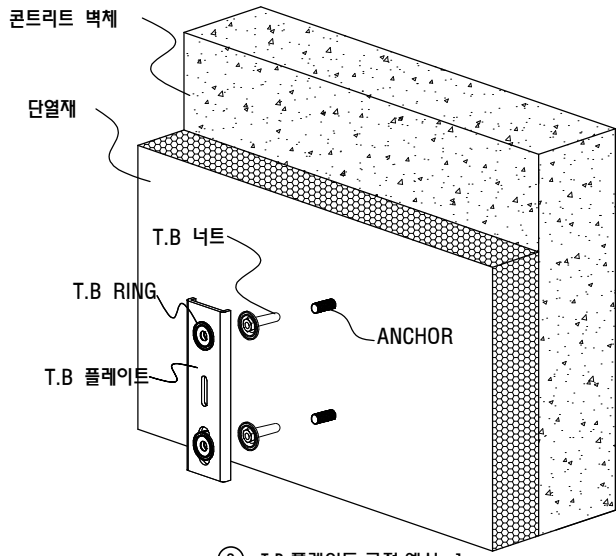
1 먹줄 놓기



석재 메지선에서 위로 100mm 지점에 상부앵커 홀 타공을 하고, 석재 메지선에서 아래로 45mm 지점에 하부앵커 홀 타공을 한다.

2 양카링

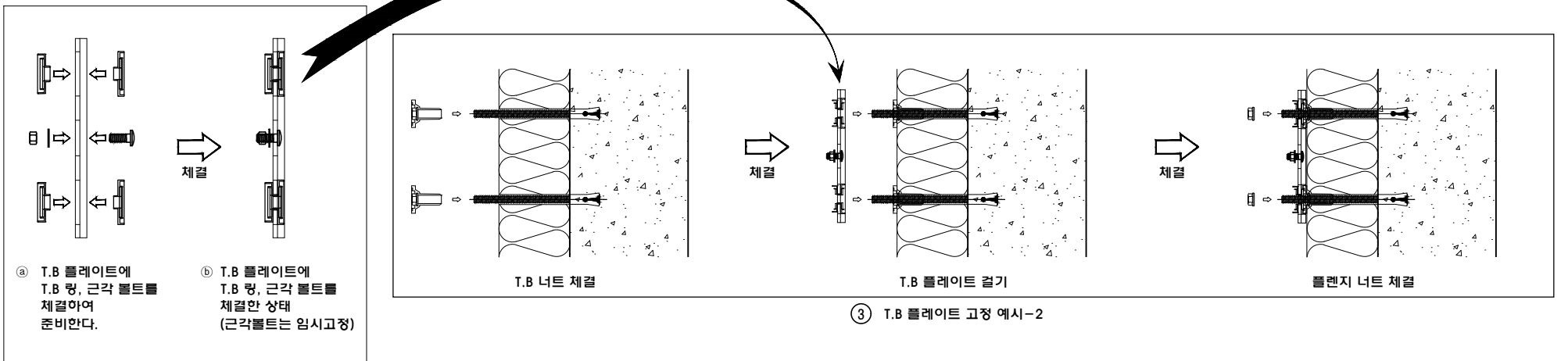
먹줄이 놓인 단열재 위에서 먹줄을 따라 세로 메지선을 고려하여 석재판의 1/4 위치 양쪽에 앵커 홀을 17mm 비트를 사용하여 해머드릴로 단열재 위에서 콘크리트에 50mm 깊이로 타공한다.(앵커가 근입이 50mm될 수 있도록 한다) 타공된 구멍에 슬리브를 앵커에 끼운 상태로 삽입하고, 슬리브를 고정하기위해 펀치를 이용하여 타격하여 고정한다.



3 T.B 플레이트 고정 예시-1

3 T.B 플레이트 고정

T.B플레이트에 T.B링, 중심부 슬롯홀에 근각볼트를 사전에 체결해 두어 작업시간을 최소화한다.
고정된 앵커에 드릴을 사용하여 T.B너트를 고정한다.
T.B너트 위로 T.B링과 근각볼트를 체결해둔 플레이트를 고정하고 드릴을 사용하여 플렌지너트로 단단히 고정한다.

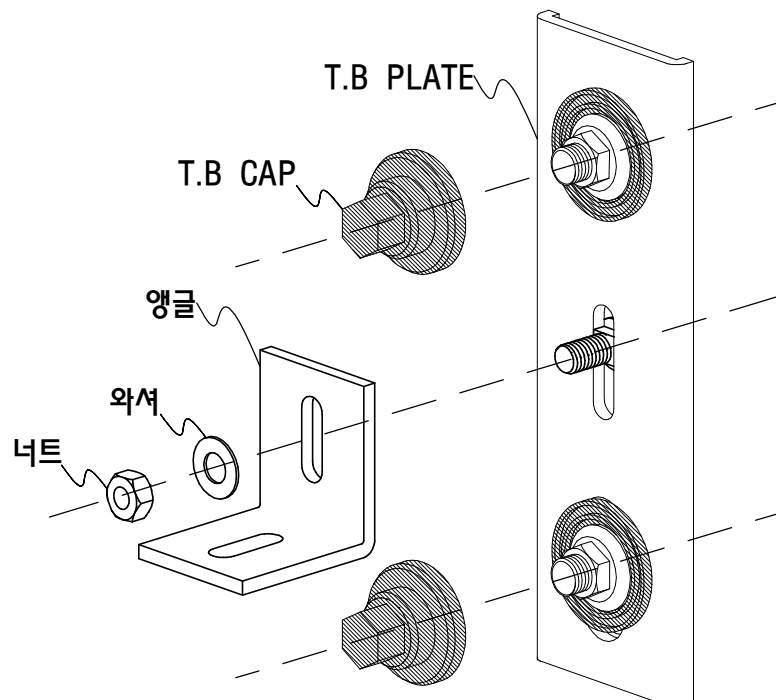


- ㉠ T.B 플레이트에 T.B 링, 근각 볼트를 체결하여 준비한다.
- ㉡ T.B 플레이트에 T.B 링, 근각 볼트를 체결한 상태 (근각볼트는 임시고정)

* 선행작업

4 T.B CAP, 석재앵글, 와셔, 너트결합

설치된 T.B플레이트를 플렌지 너트로 고정하였을 경우 플렌지 너트와 앵커를 대기중에 노출시키지 않도록 T.B캡을 사용하여 마감한다. 열교 차단 파스너를 고정한 후 앵글, 와셔, 너트 순으로 체결하여 조정판이나 하지를 고정한다.



4 T.B CAP, 석재앵글, 와셔, 너트결합 설치 예시